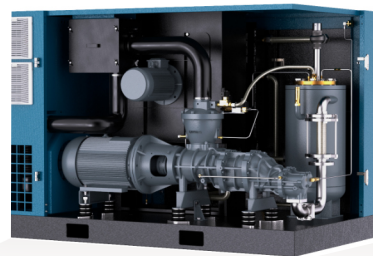


KAISHAN USA Y ENERGÍA EN AIRE COMPRIMIDO UNEN FUERZAS PARA IMPULSAR LA PRODUCTIVIDAD DEL FABRICANTE DE GLOBOS



CLIENT

Látex Occidental

LOCATION

San Pedro Tlaquepaque, Jalisco, México

LA SITUACIÓN

Látex Occidental, el mayor fabricante de globos del mundo, cuenta con 14 máquinas que producen su producto insignia en su subsidiaria, Látex Mexicana. Las máquinas dependen en gran medida de aire comprimido a aproximadamente 70 PSIG, cada una produciendo 2.5 toneladas de globos por día, con un valor de aproximadamente \$6,000 USD (\$100,000 MXN).

EL DESAFÍO

El compresor de aire de mayor potencia instalado en Látex Occidental presentaba fallas frecuentes y daños. La obtención de piezas de repuesto podía tardar meses, por lo que las reparaciones tomaban mucho tiempo.

Cuando el compresor se detiene, cuatro de las 14 máquinas dejan de producir globos, lo que le cuesta a la empresa \$23,000 USD por día, según Néstor Ariel Flores Velasco, jefe de automatización y mantenimiento de Látex Occidental.

“Nuestra productividad realmente disminuye”, dijo Néstor. “También había variabilidad en el funcionamiento del equipo. Ya no trabajaban de la forma normal”.

Explicó que una pérdida de presión provoca que falle la extracción del globo, y los productos resultan inutilizables.

LA SOLUCIÓN

Néstor había trabajado con Energía en Aire Comprimido (EACSA) en un puesto anterior dentro de otra empresa del grupo Látex Occidental, por lo que “decidimos trabajar con ellos [EACSA] porque nos han dado un buen servicio todos estos años”, dijo Néstor.

Le pidió a Javier Ugalde, representante de ventas del distribuidor independiente, recomendaciones sobre lo necesario para cumplir con su perfil de demanda.

Javier recomendó un compresor de aire rotativo de tornillo de dos etapas Kaishan KRSP2 de 200 HP, debido a su desempeño energético superior—específicamente, porque era capaz de generar mayor flujo (CFM) por kilovatio.



Para reemplazar una unidad que costaba \$23,000 USD por día en inactividad, Látex Occidental, el mayor fabricante de globos del mundo, seleccionó un compresor de aire rotativo de tornillo de dos etapas Kaishan KRSP2.

LOS RESULTADOS

1 SIN TIEMPOS DE INACTIVIDAD DE \$23,000 POR DÍA

La nueva máquina ha estado operando con éxito, evitando el tiempo de inactividad que generaba pérdidas de \$23,000 USD por día. Al evitar solo unos pocos días de inactividad, se pagó por sí misma en unos meses, si no en semanas. Es un CAPEX (gasto de capital) que ofrece un retorno *real* de inversión (ROI).

2 LA PRESIÓN ES ESTABLE

“Ya no hemos tenido problemas de presión de aire. De hecho, se ha mantenido estable”, dijo Néstor. “Eso es muy importante para nosotros aquí para el equipo—para la operación del equipo”.

3 NO MÁS GLOBOS DAÑADOS

Debido a que la presión es estable, ya no hay pérdidas de producto, no es necesario desechar materiales ni hay productos dañados.

4 UNA GRAN ASOCIACIÓN

Respecto al equipo, Néstor dijo: “En términos de rendimiento, funciona bien—incluyendo en lo que respecta a las piezas de repuesto—y el soporte, sobre todo. El servicio ha sido inmediato”.

Añadió que recomendaría ampliamente a Kaishan y a Energía en Aire Comprimido, “principalmente por la experiencia que hemos tenido usando el equipo y también por su soporte técnico”.

**KAISHAN USA Y ENERGÍA EN AIRE COMPRIMIDO AUMENTAN
EL TIEMPO DE ACTIVIDAD EN LÁTEX OCCIDENTAL,
ESTABILIZANDO LA PRESIÓN Y PREVENIENDO PÉRDIDAS DE PRODUCTO.**